

Precisione

- L'utilizzo di **macchinari tecnici professionali** permette di ottenere pezzi di elevata precisione e accuratezza, con particolare attenzione a tolleranze e planarità. I sistemi EnvisionTEC difatti arrivano ad una tolleranza di errore di **15 micron**.



Attenzione!!

Vi è una notevole differenza fra **Risoluzione** e **Precisione**:

- **Risoluzione**: Il più piccolo dettaglio che un sistema di prototipazione è in grado di riprodurre
Questo non vuol dire che la precisione sarà di 30 micron anzi...

Ad esempio sistemi economici che raggiungono risoluzioni in X e Y di 140 micron possono dare tolleranze di errore ben superiori, per questo definiamo:

- **Precisione**: Livello di errore in una definita direzione, ovvero se la precisione dichiarata è di 50 micron avremo ± 50 micron su una determinata direzione.

La precisione è un fattore difficile da calcolare in quanto dipende da:

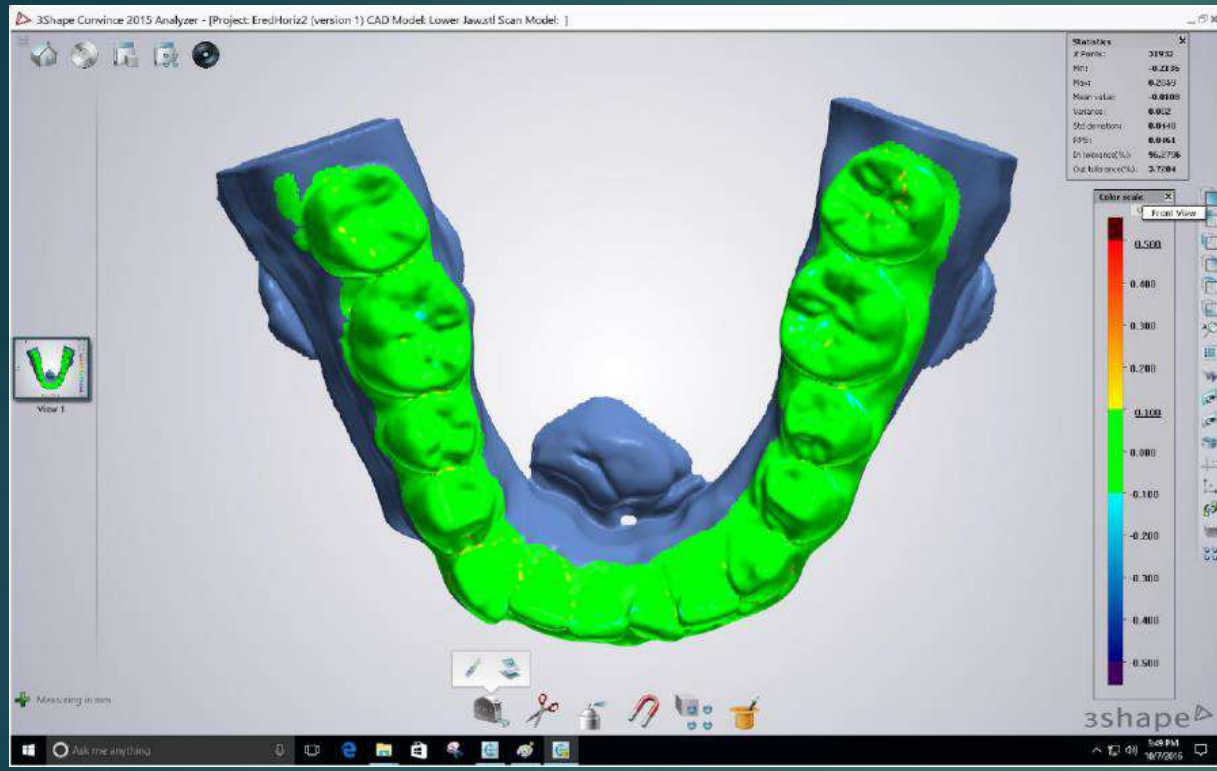
Software che controlla il processo di stampa ed i movimenti degli specchi (stereolitografia) o l'orientamento del pixel (brevetto Envisiontec sui sistemi DLP) per ottenere maggiore precisione.

Hardware che definisce la dimensione dei Pixel o DPI (punti per pollice)

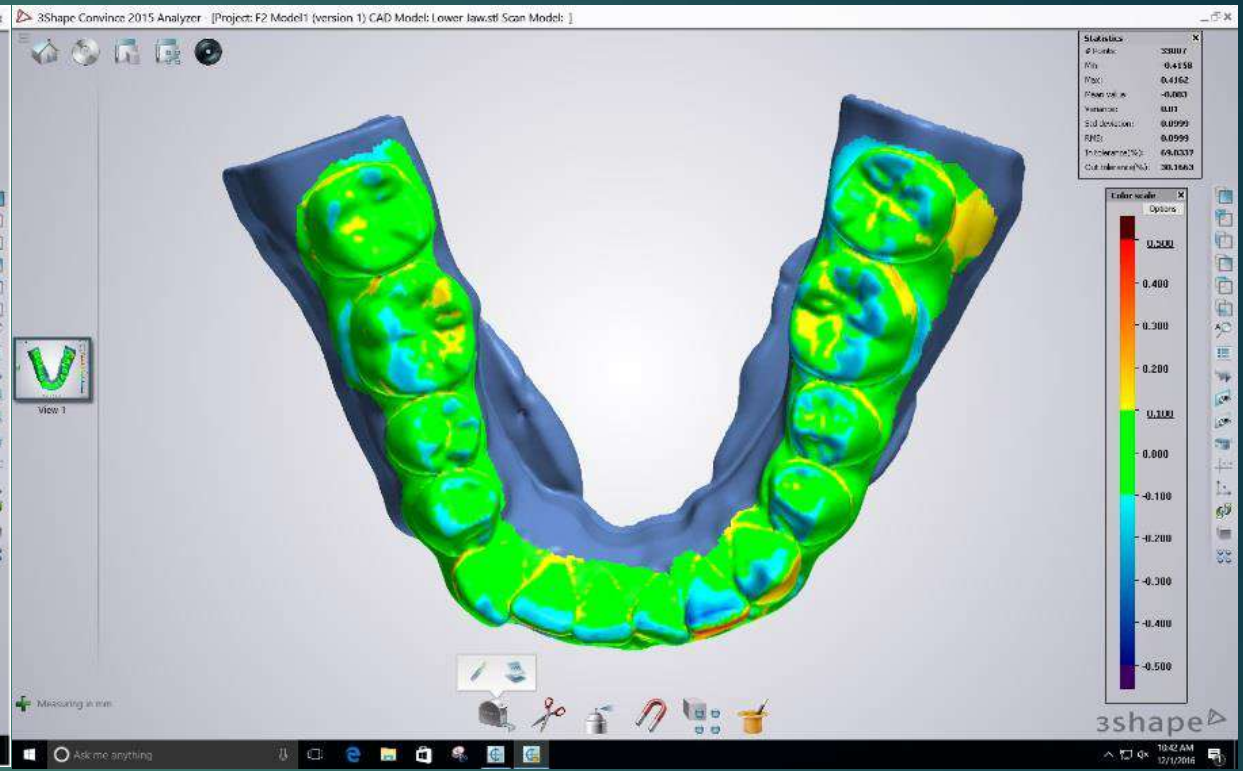
Qualità dell'Ottica che determinano la nitidezza e la distorsione dell'immagine (le ottiche hanno un prezzo variabile dai 40€ ai 1000 €)

Materiale utilizzato, in quanto le resine fotopolimeriche nonostante vengano post-polimerizzate possono avere una distorsione nel tempo più o meno grande in base alla loro qualità.

La Precisione Conta

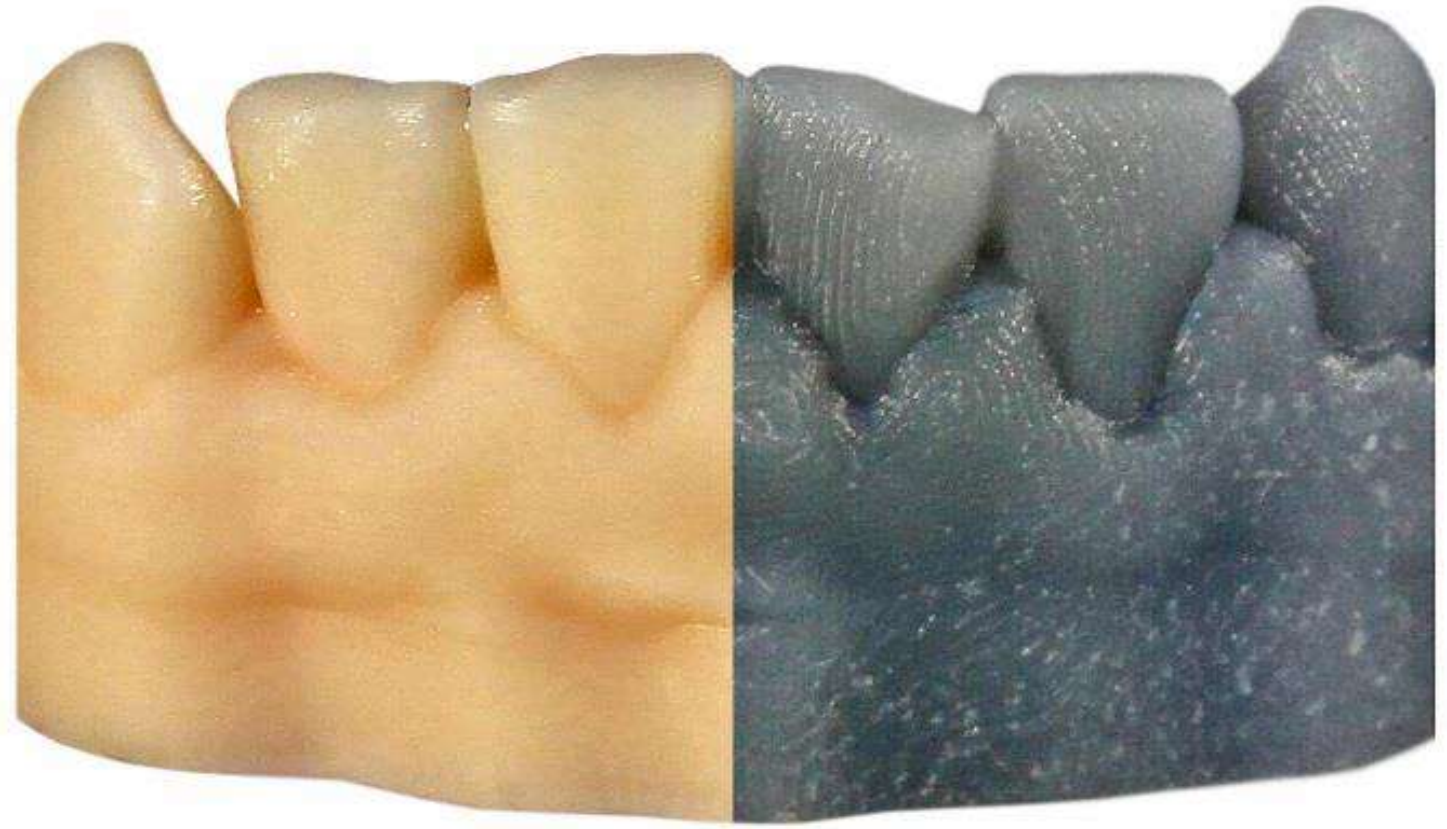


Stampante EnvisionTEC VIDA
Precisione rispetto a modello CAD3D del 96,3%



Stampante 3D SLA «Economica»
Precisione rispetto a modello CAD3D del 69,8%

La Qualità Anche



ADVANCED
DLP

SLA

Produttività

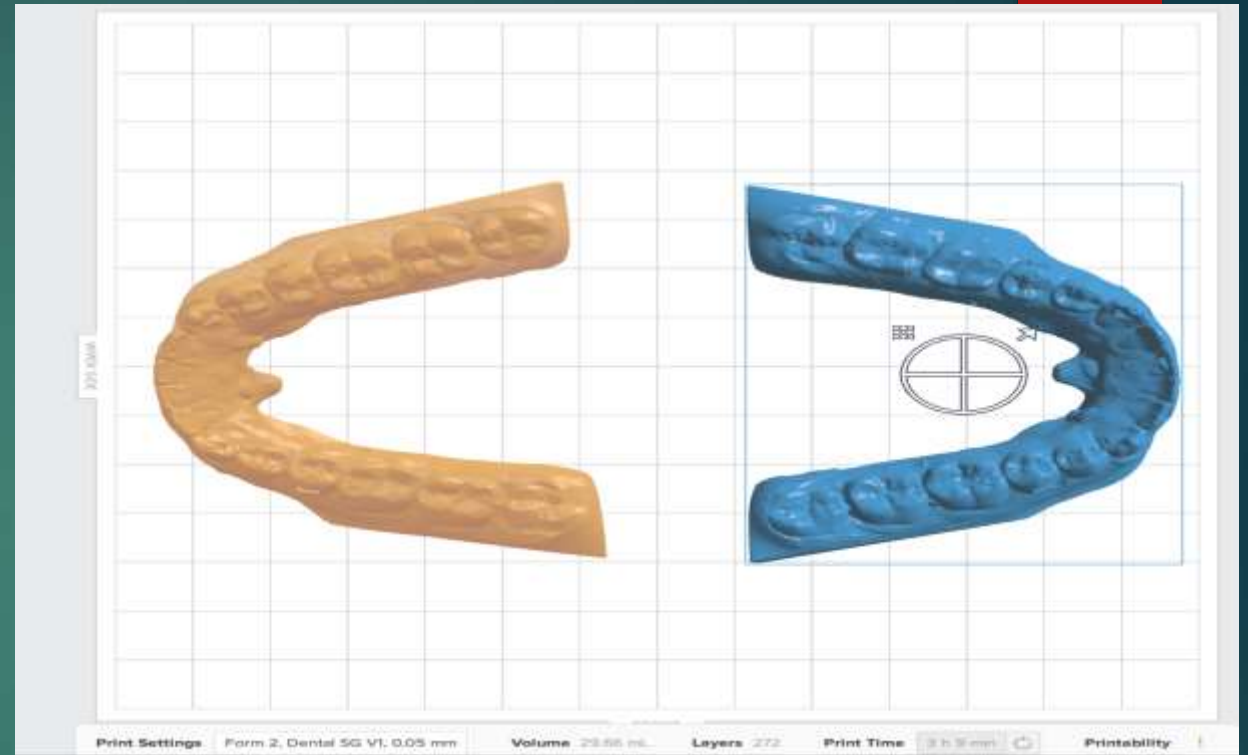
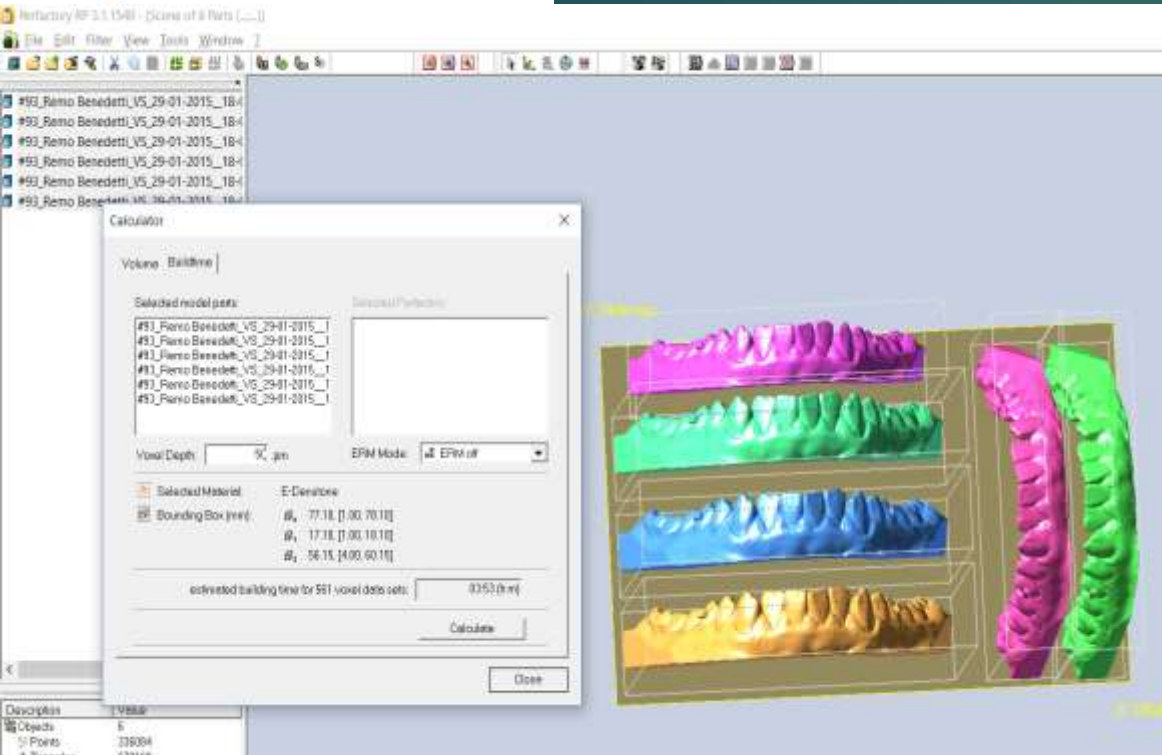
Attraverso la tecnologia **DLP** e **3SP** brevettata da **EnvisionTEC** è possibile stampare un'intera sezione trasversale in una sola volta, le Stampanti 3D EnvisionTEC raggiungono produttività doppie rispetto alle macchine tradizionali



Stampante	Ultra 3SP
Volume	266 x 178 mm
Risoluzione	100 micron
Materiale	E-Denstone
N. Parti	38 pairs
Altezza Z	18,92 mm
Tempistica	4:15 h



Produttività



Stampante MICRO XL
Volume 120 x 74 mm
Risoluzione 50 micron
Materiale E-Denstone
N. Parti 6 modelli
Altezza Z 56,15 mm
Tempistica 3:53 h



Stampante FormLAB Form2
Volume 145 x 145 mm
Risoluzione 50 micron
Materiale Dental
N. Parti 2 modelli
Altezza Z 17,10 mm
Tempistica 3:09 h